

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096		
	Gütegrad			
	1	2	3	
De, Di	○	⊗	○	○
L0	○	⊗	○	○
F1	○	⊗	○	○
F2	○	○	○	○
e1	○	⊗	○	○
e2	○	⊗	○	○
d				

11 Fertigungsausgleich durch:

- a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind L0 ○
- b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind
 - n und d ⊗
 - n und De, Di ○
- c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind
 - L0, n und d ○
 - L0, n und De, Di ○

12

Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0

Prüffedern setzen !

übrige Federn gesetzt

ungesetzt

☐

☒ liefern

				Datum	Name	Druckfeder	
				Bearb.			
				Gepr.			
				Norm			
						D-20030	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch			