The state of the s		_							.9							
Total Control of the Control of th																
1		e1=2.78 Fn = 139.01 Tau n = Fc = Tau c = Federrate R = 3.7 N/mn (Drahtlänge L = 47.1 mn (Steigung P = mm (Masse m = 11.610 g) (Masse m = 11.610 g)													n) n) g)	
Gesamtanzahl der Windungen nt = 7.5 2 Windungsrichtung rechts									_							
Separation Sep		1								10		nacl	n EN 15800	hungen		
Sent to the proper section of the proper section of the property of the prop		2	Windungsrichtung	9			rechts	\boxtimes		-	D- D:	1		3	\longrightarrow	
3 Entgraten der Federenden nicht sinnen aussen 0 4 Arbeitsweg (Hub) 5 Lastspielfrequenz 6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C 7 Draht- oder gezogen gewalzt staboberfläche gewalzt staboberfläche spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt 0 8 Oberflächenschutz: 9 Werkstoff: SH/DH 12 Ungesetzt zu liefernde dürfen länger vorgeschrieben sind berein als L.O. nund den sind berein sind bereins sind sind bereins sind bereins sind bereins sind bereins sind bereins sind bereins sind sind sind sind sind sind sind s							links			-				$\frac{\circ}{\circ}$	<u>~</u>	
Arbeitsweg (Hub) 1 Fertigungsausgleich durch:								~		İ		Ŏ				
aussen 4 Arbeitsweg (Hub) 5 Lastspielfrequenz 6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C 7 Draht- oder Staboberfläche Spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt 8 Oberflächenschutz: 9 Werkstoff: SH/DH 12 Ungesetzt zu liefernde Federm gesetzt ungesetzt ungesetzt liefern Bearb. Druckfeder		3	innen													
4 Arbeitsweg (Hub) 5 Lastspielfrequenz 6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C 7 Draht- oder gezogen gewalzt staboberfläche spitzenlos geschliffen Staboberfläche spitzenlos gesch										-						
Abbritished The properties The pro												0 1	<u> </u>		-	
5 Lastspielfrequenz 6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C 7 Draht- oder Staboberfläche gewalzt Staboberfläche spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt 8 Oberflächenschutz: 9 Werkstoff: SH/DH 12 Ungesetzt zu liefernde Federm durfen länger sein als L0 Ungesetzt zu liefernde Federm durfen länger sein als L0 Ungesetzt zu liefernde Federm durfen länger sein als L0 Druckfeder Druckfeder Druckfeder Druckfeder Druckfeder D-20058		4	4 Arbeitsweg (Hub)								<u> </u>					
Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C To Draht- oder Staboberfläche Staboberfläc		5	Lastspielfrequenz							1 1	a) wenn eine Fe	eine Federkraft und die zuge-				
7 Draht- oder gezogen gewalzt Staboberfläche gewalzt Staboberfläche gewalzt Staboberfläche gewalzt Oberflächenschutz :		6	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C								b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind n un d n un De, l					
Staboberfläche Staboberfläche Staboberfläche Spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt Spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt Staboberflächenschutz: 8 Oberflächenschutz: 9 Werkstoff: SH/DH 12 Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger Sein als L0 Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger Sein als L0 Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger Sein als L0 Druckfeder Druckfeder Druckfeder Druckfeder Druckfeder Druckfeder Druckfeder Druckfeder Druckfeder		7	Staboberfläche gewalzt O spitzenlos geschliffen													
spitzenlos geschiffen Feder kugelgestrahlt C) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben in und De, Di LO, n und De, De L																
8 Oberflächenschutz: 9 Werkstoff: SH/DH 12 Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als LU 13 Datum Name 14 Dept. Di 15 Datum Name 16 Dept. Di 16 Dept. Di 17 Dept. Di 18 Datum Name 18 Datum Name 19 Datum Name 19 Datum Name 10 Datum Datum Name 10 Datum Da										ŀ				-		
sind Sind Space of the control of th		8									1 '		ď			
Zust. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch	t -be														nd O	
Zust. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch	ne us neut nent grai	9	9 Werkstoff: SH/DH										Unge	setzt zu lief	ernde	
Zust. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch	nd th iddel payr of the desi										Prüffedern setz	en !	Fede	rn dürfen lä		
Zust. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch	er ar forb the ent c										_ sein als L0					
Zust. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch	ooth are le to e eve										-	_				
Zust. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch	g it to erof, liab in th								_							
Zust. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch	giving the street ved a ut															
Zust. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch	and g inten inders eser eser in of															
Zust. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch	ent e e co Offer are r		Datum Name							Γ						
Zust. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch	of th of th ity. (hts a									4	Druckfeder					
Zust. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch	s doc tion i Ithor Il rig he re									┤		- ·				
Zust. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch	f this nicates as at \$1.5 A \$1					NUIIII				1						
Zust. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch	ng o nmu (pres nage aten								<u></u>	T	D 2001					
Zust. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch	copyi r cor ut ex f dan f a pi					— SULLE PRĀZISIONSFEI			KN U-		U-200 5	J- ∠ UU38				
	o 5 5 5 0	7uet	Änderung	Datum	Name	7 ED				+						
	ļ			Datum	, vaiiie	ZILLER	DOMINICI INTERIOR			_			1	0.3	01.2023 14:18	