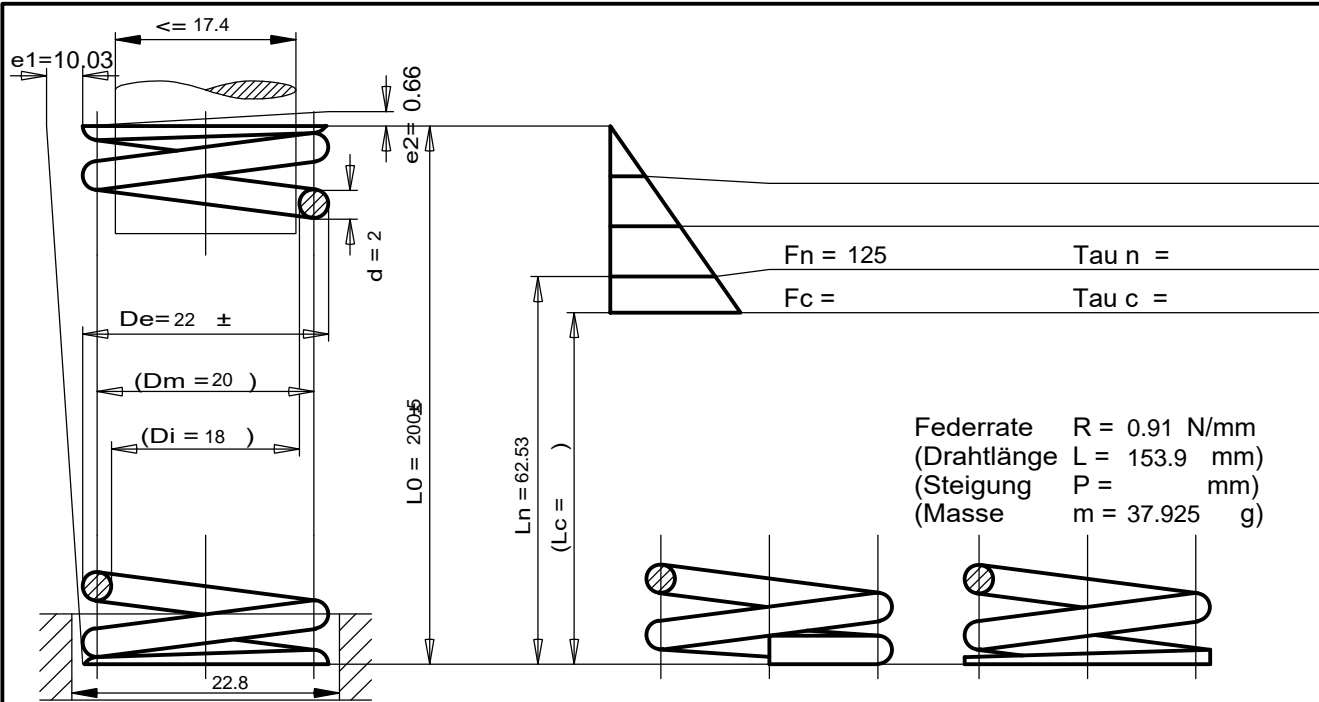


Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Form 1. Federenden angelegt und geschliffen <input checked="" type="checkbox"/>		Form 2. Federenden angelegt <input type="checkbox"/>		Form 3. Federenden angelegt, geschmiedet und geschliffen <input type="checkbox"/>																																									
1	Anzahl der federnden Windungen $n = 22.5$ Gesamtanzahl der Windungen $nt = 24.5$		10 Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad <table><thead><tr><th></th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>DIN 2096</th></tr></thead><tbody><tr><td>De, Di</td><td><input type="radio"/></td><td><input checked="" type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td></tr><tr><td>L0</td><td><input type="radio"/></td><td><input checked="" type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td></tr><tr><td>F1</td><td><input type="radio"/></td><td><input checked="" type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td></tr><tr><td>F2</td><td><input type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td></tr><tr><td>e1</td><td><input type="radio"/></td><td><input checked="" type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td></tr><tr><td>e2</td><td><input type="radio"/></td><td><input checked="" type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td></tr><tr><td>d</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>				1	2	3	DIN 2096	De, Di	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	L0	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	F1	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	F2	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	e1	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	e2	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	d				
	1	2	3	DIN 2096																																									
De, Di	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																									
L0	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																									
F1	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																									
F2	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																									
e1	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																									
e2	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																									
d																																													
2	Windungsrichtung rechts <input checked="" type="checkbox"/> links <input type="radio"/>		11 Fertigungsausgleich durch:																																										
3	Entgraten der Federenden nicht <input checked="" type="checkbox"/> innen <input type="radio"/> aussen <input type="radio"/>		a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind $L_0$ <input type="radio"/>																																										
4	Arbeitsweg (Hub)		b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und $L_0$ vorgeschrieben sind $n$ und $d$ <input checked="" type="checkbox"/> $n$ und $De, Di$ <input type="radio"/>																																										
5	Lastspielfrequenz		c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind $L_0, n$ und $d$ <input type="radio"/> $L_0, n$ und $De, Di$ <input type="radio"/>																																										
6	Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C		12 Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt <input type="radio"/> ungesetzt <input type="radio"/> liefern																																										
7	Draht- oder Staboberfläche gezogen <input checked="" type="radio"/> gewalzt <input type="radio"/> spitzenlos geschliffen <input type="radio"/> Feder kugelgestrahlt <input type="radio"/>		Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als $L_0$																																										
8	Oberflächenschutz :																																												
9	Werkstoff: SH/DH																																												

				Datum	Name	Druckfeder
				Bearb.		
				Gepr.		
				Norm		
				ZILLER PRÄZISIONSFEDERN		D-20066
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch		