

Form 1. Federenden angelegt  
und geschliffen

Form 2. Federenden  
○ angelegt

Form 3. Federenden  
○ angelegt, geschmiedet  
und geschliffen

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
		1	2	3	
	De, Di	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	L0	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	F1	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	F2	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	e1	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	e2	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0			<input type="radio"/>
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	<input checked="" type="radio"/>		
		n und De, Di	<input type="radio"/>		
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	<input type="radio"/>		
		L0, n und De, Di	<input type="radio"/>		
12	<p>Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0</p> <p>Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt      <input type="radio"/> ungesetzt                  <input type="radio"/> liefern</p>				

				Datum	Name	Druckfeder	
				Bearb.			
				Gepr.			
				Norm			
						D-20066-04	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch			