

Technical drawing of a helical spring with the following dimensions and specifications:

- Outer diameter: $De = 12.3 \pm$
- Mean diameter: $(Dm = 10.3)$
- Inner diameter: $(Di = 8.3)$
- Wire diameter: $d = 2$
- Free length: $L_0 = 44.2$
- Installed length: $L_n = 27.95$
- Coil length: $(L_c =)$
- End distance: $e_1 = 2.21$
- End distance: $e_2 = 0.37$
- End distance: ≤ 7.7
- End distance: 13.1
- Force: $F_n = 202.52$
- Force: $F_c =$
- Stress: $\tau_n =$
- Stress: $\tau_c =$
- Federrate: $R = 12.46 \text{ N/mm}$
- (Drahtlänge: $L = 78.5 \text{ mm}$)
- (Steigung: $P = \text{mm}$)
- (Masse: $m = 9.965 \text{ g}$)

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
		1	2	3	
	De, Di	○	⊗	○	○
	L0	○	⊗	○	○
	F1	○	⊗	○	○
	F2	○	○	○	○
	e1	○	⊗	○	○
	e2	○	⊗	○	○
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0	○
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d	⊗
				n und De, Di	○
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n und d	○
				L0, n und De, Di	○
12	Ungesetzt zu liefernde Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ○ ungesetzt ○ liefern				

RD-20016