

Form 1. Federenden angelegt ⊗ und geschliffen				Form 2. Federenden ○ angelegt		Form 3. Federenden ○ angelegt, geschmiedet und geschliffen																																									
1	Anzahl der federnden Windungen	n = 3.5		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad </div> <div style="width: 50%; text-align: right;"> DIN 2096 </div> </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 5px;"> <thead> <tr> <th></th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>De, Di</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">⊗</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>L0</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">⊗</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>F1</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">⊗</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>F2</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>e1</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">⊗</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>e2</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">⊗</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>d</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					1	2	3		De, Di	○	⊗	○	○	L0	○	⊗	○	○	F1	○	⊗	○	○	F2	○	○	○	○	e1	○	⊗	○	○	e2	○	⊗	○	○	d				
	1	2	3																																												
De, Di	○	⊗	○					○																																							
L0	○	⊗	○					○																																							
F1	○	⊗	○					○																																							
F2	○	○	○	○																																											
e1	○	⊗	○	○																																											
e2	○	⊗	○	○																																											
d																																															
2	Windungsrichtung	rechts links	⊗ ○																																												
3	Entgraten der Federenden	nicht innen ausßen	⊗ ○ ○																																												
4	Arbeitsweg (Hub)																																														
5	Lastspielfrequenz																																														
6	Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C																																														
7	Draht- oder Staboberfläche	gezogen gewalzt spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt	⊗ ○ ○ ○	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> Fertigungsausgleich </div> <div style="width: 50%;"> durch: </div> </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 5px;"> <tbody> <tr> <td style="width: 45%;">a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind</td> <td style="width: 5%;">L0</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind</td> <td>n und d</td> <td style="text-align: center;">⊗</td> </tr> <tr> <td>n und De, Di</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind</td> <td>L0, n und d</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>L0, n und De, Di</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> </tbody> </table>				a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	○	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	⊗	n und De, Di	○	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	○	L0, n und De, Di	○																											
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	○																																													
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	⊗																																													
	n und De, Di	○																																													
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	○																																													
	L0, n und De, Di	○																																													
8	Oberflächenschutz :																																														
9	Werkstoff: SH/DH			<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ungesetzt </div> <div style="width: 50%; text-align: right;"> Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 liefern </div> </div>																																											

				Datum	Name	Druckfeder		
			Bearb.					
			Gepr.					
			Norm					
				 ZILLER PRÄZISIONSFEDERN			D-25040	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch				