ten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent- erteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	Selection of the selec								Fn = 366.86 Tau n = Tau c = Federrate R = 7.94 N/mm (Drahtlänge L = 153.9 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 45.662 g) Form 2. Federenden angelegt angelegt, geschmiedet und geschliffen						
	1	1 Anzahl der federnden Windungen n = 15.5 Gesamtanzahl der Windungen nt = 17.5							0		nac	sige Abweic ch EN 15800 ütegrad		DIN 2096	
	2	Windungsrichtun	g			rechts	× O			De, Di L0	1 0	2	3	0	
	3									F1 F2 e1	0	Ø 0 Ø	0	0	
	4 Arbeitsweg (Hub)									e2 d	0	X			
\vdash								1	1	Fertigungsausgleich			durch:		
F	<u> </u>									a) wenn eine Federkraft und die zuge- hörige Länge vorgeschrieben sind		L0	0		
⊢	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C 7 Draht- oder gezogen gewalzt gewalzt o										Federkraft, die zugehörige .0 vorgeschrieben sind		n und d	 O	
	8	spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt								c) wenn zwei Federkräfte und die zu- gehörigen Längen vorgeschrieben			De, Di L0, n u d	und 🔘	
										sind		L0, n u De, Di	()		
of daffages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	9 Werkstoff: SH/DH								2	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 übrige Federn gesetzt ungesetzt liefern					
ration of a util	Datum Name														
s. All rights so the regist	Bearb. Gepr. Norm							Druckfeder							
of a patent						 	LED DNSFEDE	RN		D-2800	09-01				
		Änderung	Datum	+ -		Böhmenkirch									