	e1=	2.05		Fn = 311.49 Tau n = Fc = Tau c =
ter zu ourgegiseisatz. Auf Neorite für der Faterite erfellung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	7///	(Dm = 16) (Di = 13.5) Form 1. Federenden angelegt wind geschliffen	Forr	Federrate R = 15.5 N/mm (Drahtlänge L = 58.9 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 14.512 g) m 2. Federenden angelegt Form 3. Federenden angelegt, geschmiedet und geschliffen
	1	Anzahl der federnden Windungen n = 5.5 Gesamtanzahl der Windungen nt = 7.5		Zulässige Abweichungen nach EN 15800 DIN Gütegrad 2096
	2	Windungsrichtung rechts ⊠ links ○		1 2 3 De, Di ○ ○ ○ L0 ○ ○ ○
	3	Entgraten der Federenden nicht kinnen on aussen	_	F1 ○ ∅ ○ ○ F2 ○ ○ ○ ○ e1 ○ ∅ ○ ○ e2 ○ ∅ ○ ○
Ī	4	Arbeitsweg (Hub)	1	d
Ī	5	Lastspielfrequenz	1	11 Fertigungsausgleich durch: a) wenn eine Federkraft und die zuge-
ŀ	6	Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C	-	hörige Länge vorgeschrieben sind
	7	Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt Spitzenlos geschliffen	-	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind n und n und De, Di
-	8	Feder kugelgestrahlt Oberflächenschutz :		c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind
nodel or design.	9	Werkstoff: 1.4310		De, Di Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 übrige Federn gesetzt ungesetzt liefern
or damages. An ingitis are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.		Bearb. Gepr. Norm		Druckfeder
patent		ZILLE	R	RD-25013