

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096
	Gütegrad	
	1 2 3	
De, Di	○	⊗ ○
L0	○	⊗ ○
F1	○	⊗ ○
F2	○	○ ○
e1	○	⊗ ○
e2	○	⊗ ○
d		

11	Fertigungsausgleich	durch:
a)	wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0 ○
b)	wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d ⊗ n und De, Di ○
c)	wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d ○ L0, n und De, Di ○

12

Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0

Prüffedern setzen !

übrige Federn gesetzt ○

ungesetzt ○ liefern

D-28017