

Form 1. Federenden angelegt <input checked="" type="checkbox"/> und geschliffen				Form 2. Federenden <input type="checkbox"/> angelegt		Form 3. Federenden <input type="checkbox"/> angelegt, geschmiedet und geschliffen	
1	Anzahl der federnden Windungen	n = 3.5					
	Gesamtanzahl der Windungen	nt = 5.5					
2	Windungsrichtung	rechts <input checked="" type="checkbox"/> links <input type="checkbox"/>					
3	Entgraten der Federenden	nicht <input checked="" type="checkbox"/> innen <input type="checkbox"/> aussen <input type="checkbox"/>					
4	Arbeitsweg (Hub)						
5	Lastspielfrequenz						
6	Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C						
7	Draht- oder Staboberfläche	gezogen <input checked="" type="checkbox"/> gewalzt <input type="checkbox"/> spitzenlos geschliffen <input type="checkbox"/> Feder kugelgestrahlt <input type="checkbox"/>					
8	Oberflächenschutz :						
9	Werkstoff: 1.4310						

Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad					DIN 2096
	1	2	3		
De, Di	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
L0	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
F1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
F2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
e1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
e2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
d					

11	Fertigungsausgleich	durch:
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0 <input type="checkbox"/>
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d <input checked="" type="checkbox"/>
		n und De, Di <input type="checkbox"/>
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d <input type="checkbox"/>
		L0, n und De, Di <input type="checkbox"/>

12	Ungesetzt zu liefernde Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt <input type="checkbox"/> ungesetzt <input type="checkbox"/> liefern	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0

					Datum	Name	Druckfeder		
				Bearb.					
				Gepr.					
				Norm					
					 ZILLER PRÄZISIONSFEDERN			RD-25033	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch					