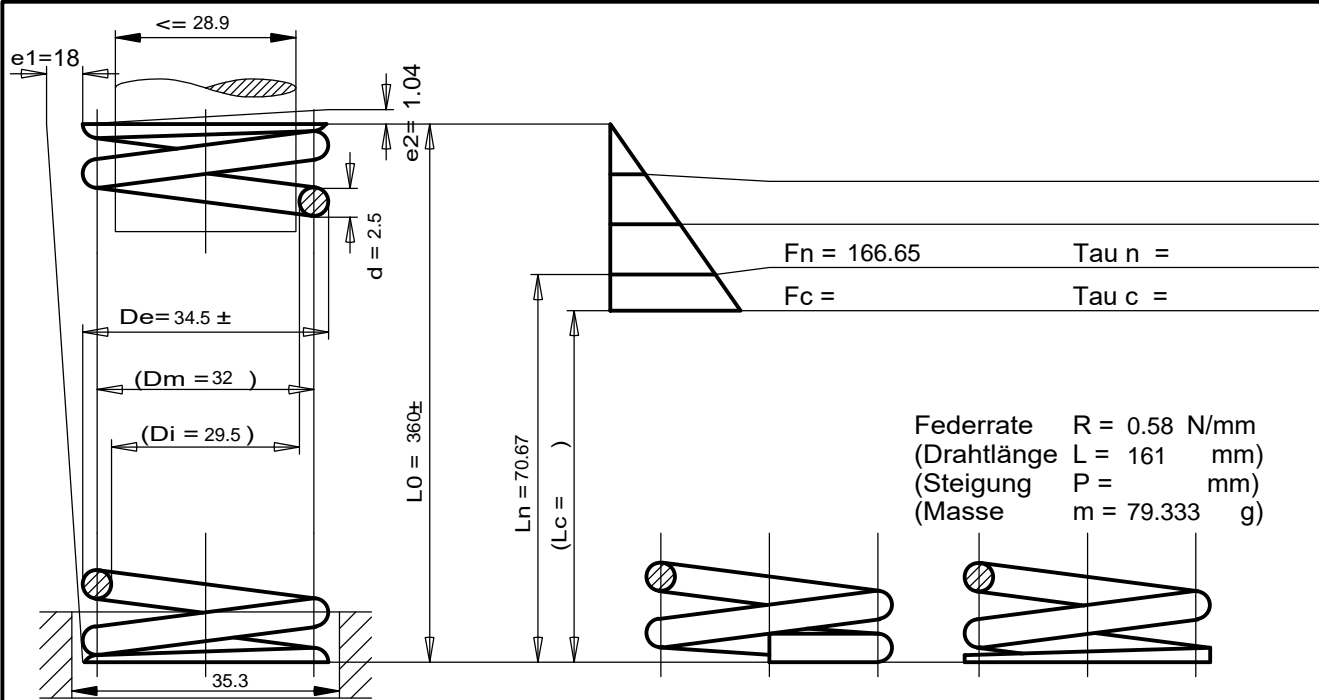


Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Form 1. Federenden angelegt und geschliffen <input checked="" type="checkbox"/>		Form 2. Federenden angelegt <input type="checkbox"/>		Form 3. Federenden angelegt, geschmiedet und geschliffen <input type="checkbox"/>																																									
1	Anzahl der federnden Windungen $n = 18.5$ Gesamtanzahl der Windungen $nt = 20.5$		10 Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad <table><thead><tr><th></th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>DIN 2096</th></tr></thead><tbody><tr><td>De, Di</td><td><input type="radio"/></td><td><input checked="" type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td></tr><tr><td>L0</td><td><input type="radio"/></td><td><input checked="" type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td></tr><tr><td>F1</td><td><input type="radio"/></td><td><input checked="" type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td></tr><tr><td>F2</td><td><input type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td></tr><tr><td>e1</td><td><input type="radio"/></td><td><input checked="" type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td></tr><tr><td>e2</td><td><input type="radio"/></td><td><input checked="" type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td><td><input type="radio"/></td></tr><tr><td>d</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>				1	2	3	DIN 2096	De, Di	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	L0	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	F1	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	F2	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	e1	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	e2	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	d				
	1	2	3	DIN 2096																																									
De, Di	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																									
L0	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																									
F1	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																									
F2	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																									
e1	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																									
e2	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																									
d																																													
2	Windungsrichtung rechts <input checked="" type="checkbox"/> links <input type="radio"/>		11 Fertigungsausgleich durch:																																										
3	Entgraten der Federenden nicht <input checked="" type="checkbox"/> innen <input type="radio"/> aussen <input type="radio"/>		a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind L_0 <input type="radio"/>																																										
4	Arbeitsweg (Hub)		b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L_0 vorgeschrieben sind n und d <input checked="" type="checkbox"/> n und De, Di <input type="radio"/>																																										
5	Lastspielfrequenz		c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind L_0, n und d <input type="radio"/> L_0, n und De, Di <input type="radio"/>																																										
6	Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C		12 Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt <input type="radio"/> ungesetzt <input type="radio"/> liefern																																										
7	Draht- oder Staboberfläche gezogen <input checked="" type="radio"/> gewalzt <input type="radio"/> spitzenlos geschliffen <input type="radio"/> Feder kugelgestrahlt <input type="radio"/>		Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L_0																																										
8	Oberflächenschutz :																																												
9	Werkstoff: 1.4310																																												

Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.

				Datum	Name	Druckfeder
				Bearb.		
				Gepr.		
				Norm		
				ZILLER PRÄZISIONSFEDERN		RD-25050
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch		