

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096		
	Gütegrad			
	1	2	3	
De, Di	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
L0	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
F1	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
F2	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
e1	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
e2	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
d				

11	Fertigungsausgleich	durch:
a)	wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0 <input type="radio"/>
b)	wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d <input checked="" type="checkbox"/> n und De, Di <input type="radio"/>
c)	wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d <input type="radio"/> L0, n und De, Di <input type="radio"/>

12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0
Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt <input type="radio"/> ungesetzt <input type="radio"/> liefern	

Druckfeder

RD-28005