	_							.9							
ı															
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	e1=6.78 De=28.2 ± (Dm =25) (Di = 21.8) (Di = 21.8) (Di = 21.8)								Fn = 215.7 Tau n = Fc = Tau c = Federrate R = 3.7 N/mm (Drahtlänge L = 206.1 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 101.546 g)						
abe unc sdrü scha g od									=		\subseteq				
terg tung it au zu S ilung		29.3	3	_			ļ	l		T T					
Wei werd nich ten	Form 1. Federenden angelegt und geschliffen							For	m 2	2. Federenden angelegt	Form	 Federend angelegt und geso 	, geschmi	edet	
1	1	Anzahl der federnden Windungen n = 18.5							10		Zuläss	ige Abweic	hungen	ungen	
	Gesamtanzahl der Windungen nt = 20.5											n EN 15800	I	DIN	
		<u> </u>						-			Gu 1 l	tegrad 2	3	2096	
	2	Windungsrichtung	9			rechts	\boxtimes			De, Di	0	\boxtimes	0	0	
						links	0			L0	0	X	0	\bigcirc	
	3	Entgraten der Federenden nicht kinnen on aussen								F1 F2	0	Ø O	0	$\stackrel{\circ}{\longrightarrow}$	
										e1	Ŏ	×	Ŏ	Ŏ	
										e2	0	\boxtimes	0	0	
	4 Arbeitsweg (Hub)									d					
	_	<u></u>							11	Fertigungsau			durch:		
	5										ederkraft und die zuge- vorgeschrieben sind		L0	0	
	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C												n und	×	
	7	Draht- oder gezogen ⊠									Federkraft, die zugehörige 0 vorgeschrieben sind		d	XX	
		Staboberfläche	taboberfläche gewalzt 🔘							Larige und Lo			n und	\circ	
		spitzenlos geschliffen O Feder kugelgestrahlt O											De, Di L0, n u	nd	
	8	Oberflächenschutz :								c) wenn zwei Federkräfte und die zu- gehörigen Längen vorgeschrieben		d d			
ᇰᆠ										sind	.go 1019000		L0, n u De, Di	nd 🔾	
Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	9	9 Werkstoff: SH/DH							12						
are for le to the sevent nodel c										übrige Federn gesetzt					
g it to lerof, liabl in the ility n															
d giving ents th ers are erved i															
t and cont fend e res ition									_						
men the '. Off s are					Datum Bearb.		Name			Druckfeder					
docu on of nority right		Gepr.							DIUCKI	cuei					
this c catio auth . All i					Norm				_						
g of t nuni ress ages ent c						<u> </u>			+	_					
pying comr expi dame							LE	2		D-3203	35				
out of c						_ PKAZISI(ONSFEDI	ERN	\perp						
	Zust		Datum	Name	ZILLER	Böhmenkirch									
	M:\F	ED1\D-12539.fed											03.	01.2023 14:18	