	<= 25.9												
ch-	e1=2.18 \$\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\												
er- veit erpfli itent-													
e, Ve t, sov en ve er Pa								Fn = 262.95 Tau n =					
erlag tatte dlung dlung all d	De=33 ± 0.5							Fc = Tau c =					
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	(Di = 26.6)  (Di = 26.6)  (Di = 26.6)  Form 1. Federenden angelegt   wund geschliffen								Federenden ingelegt	(Steigur (Masse	nge L = 58	2.475 (	n) h) g)
							_			_	und gesc		
	1	Anzahl der federnden Windungen $n = 3.5$ Gesamtanzahl der Windungen $n = 5.5$						0			sige Abweich	nungen	D.I.I.
											h EN 15800 itegrad	2096	DIN 2096
	2	Windungsrichtung rechts ⊠ links ○						_		1	2	3	
								LO	e, Di )	0	Ø Ø	0	0
	3	Entgraten der Federenden nicht innen						F1		0	$\boxtimes$	0	Ö
								F2 e1		00	<u>O</u> 🛭	0	0
			ausse	sen 🔾		e2		)()	$\boxtimes$	Ŏ	Ö		
	4	4 Arbeitsweg (Hub)										1	
								1 Fe	Fertigungsausgleich				
	5	5 Lastspielfrequenz							wenn eine Federkraft und die zuge- iörige Länge vorgeschrieben sind			L0	$\circ$
	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C							<u> </u>	Honge Lange vorgeschmeben sind				~~
	7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt O								b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d	$\boxtimes$
								"	ange und Lu	vorgeschriei	oen sind	n und	$\circ$
		spitzenlos geschliffen O Feder kugelgestrahlt O										De, Di L0, n u	nd -
	8	Oberflächenschutz :						1 ′	c) wenn zwei Federkräfte und die zu- gehörigen Längen vorgeschrieben sind			d d	
												L0, n ui De, Di	nd 🔾
use with- ent grant n.		Werkstoff: SH/DH						2	Ungo				
Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	9 Werkstoff: SH/DH						12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger  Prüffedern setzen! sein als L0  übrige Federn gesetzt ungesetzt liefern					
and giving if ontents ther snders are lis reserved in on of a utilit													
nent the o Offe are strati		Datum Name						_	D 15 1				
ocun n of t ority. ights regi		Bearb. Gepr.					$\dashv$	Druckfeder					
his desation autho All ri				orm									
g of tl munic ress : rges. ent o			<u> </u>				-						
opyinę comr t expi dame a pati		ZILLE PRÄZISIONSFE				LEG		D-32038					
of of G	71	Änderung	Nam - I	LED 3"		/NOCEUE	יובואן						
	Zust.	Änderung Datum  ED1\D-12539.fed	Name ZIL	LEK BON	HIEHKIICN		J					03.0	01.2023 14:18