erteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	=2.87 De=37 ± (Dm =34 (Di = 31) Form 1. Feder ⊗ und ge		delegt d = 3	Ln = 19.57 (Lc =)		Form	Fn = 199 Fc = 2. Federenden angelegt	Federra (Drahtla (Steigu (Masse	änge L = 5 ng P = m = 3	26 N/m 1.8 mr 2.565	m) n) g)	
1	1 Anzahl der federnden Windungen n = 3.5 Gesamtanzahl der Windungen nt = 5.5					10		nac	sige Abweic	hungen	DIN	
2	Windungsrichtung			rechts	$\overline{\otimes}$			1	ütegrad	3	2096	
	, and the second			links	0		De, Di L0	0	X X	0	0	
3	Entgraten der Fe	derenden		nicht innen ausse	⊠ O n O		F1 F2 e1	0	Ø 0 8	0	0	
	Arbeitsweg (Hub)	<u> </u>		ausse			d e2	0	X			
F						11	Fertigungsau	tigungsausgleich			durch:	
	5 Lastspielfrequenz							Federkraft und die zuge- e vorgeschrieben sind		LO	0	
-	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C 7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt						b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d n und	× 0	
Ω	spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt						1 '		De, Di L0, n und d vorgeschrieben			
	Openia on its order.						sind	gon vorges	L0, n u De, Di	()		
of a patent or the registration of a utility model or design.	9 Werkstoff: 1.4310					12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 übrige Federn gesetzt ungesetzt O liefern					
ration of a ut				Datum	Name	Ī						
or the registi			Bearb. Gepr. Norm				Druckt	feder				
f a patent o				 	L LED Onsfede	RN	RD-30	004				
	1	l l	~									