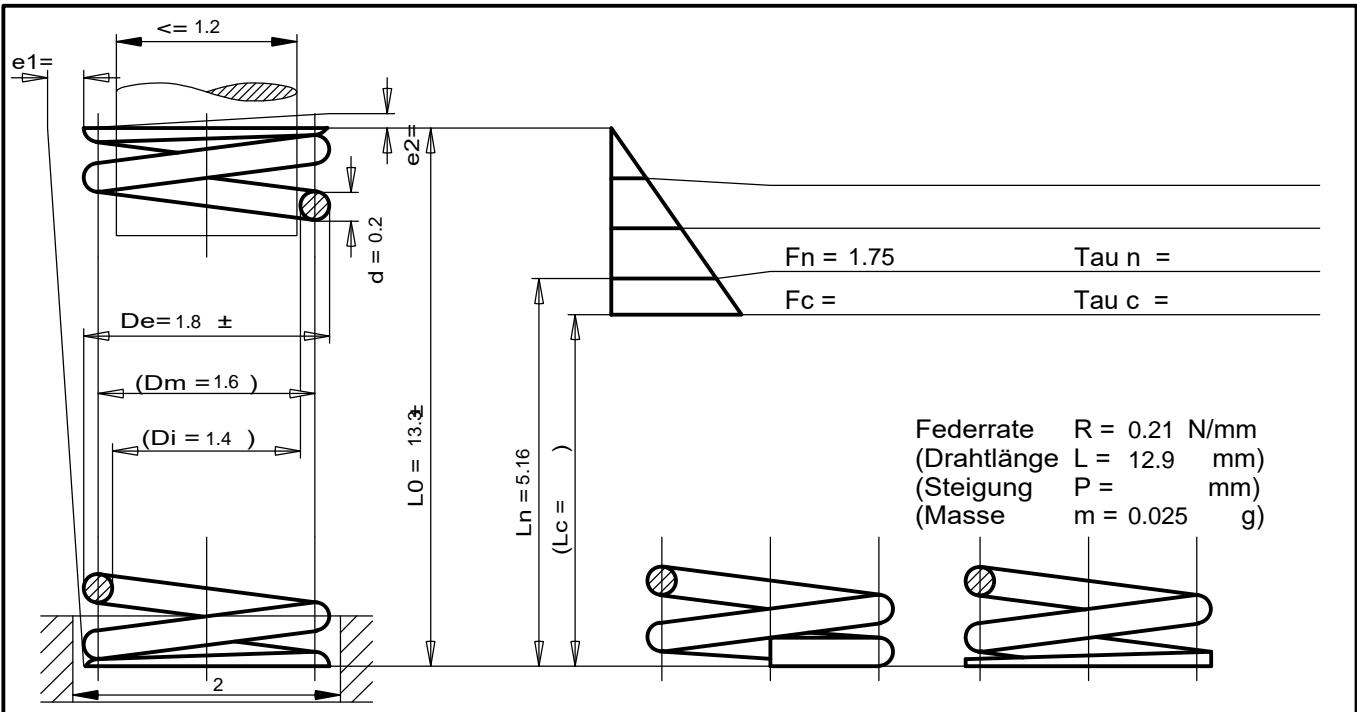


Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, sowie nicht ausdrücklich zugestanden. Zu widerhandlungen verpflichtet zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Form 1. Federenden angelegt und geschliffen

Form 2. Federenden angelegt

Form 3. Federenden angelegt, geschmiedet und geschliffen

| | | |
|---|--|--|
| 1 | Anzahl der federnden Windungen | n = 18.5 |
| | Gesamtanzahl der Windungen | nt = 20.5 |
| 2 | Windungsrichtung | rechts <input checked="" type="checkbox"/> links <input type="checkbox"/> |
| 3 | Entgraten der Federenden | nicht <input checked="" type="checkbox"/> innen <input type="checkbox"/> aussen <input type="checkbox"/> |
| 4 | Arbeitsweg (Hub) | |
| 5 | Lastspielfrequenz | |
| 6 | Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C | |
| 7 | Draht- oder Staboberfläche | gezogen <input checked="" type="checkbox"/> gewalzt <input type="checkbox"/> spitzenlos geschliffen <input type="checkbox"/> Feder kugelgestrahlt <input type="checkbox"/> |
| 8 | Oberflächenschutz : | |
| 9 | Werkstoff: SH/DH | |

| 10 | Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad | | | DIN 2096 |
|--------|---|-------------------------------------|--------------------------|---|
| | 1 | 2 | 3 | |
| De, Di | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| L0 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| F1 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| F2 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| e1 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| e2 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| d | | | | |
| 11 | Fertigungsausgleich | | | durch: |
| a) | wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind | | | L0 <input type="checkbox"/> |
| b) | wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind | | | n und d <input checked="" type="checkbox"/> n und De, Di <input type="checkbox"/> |
| c) | wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind | | | L0, n und d <input type="checkbox"/> L0, n und De, Di <input type="checkbox"/> |
| 12 | Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ungesetzt | | | Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> liefern |

| | | | | | |
|-------|----------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | Datum | Name |
| | | | | Bearb. | |
| | | | | Gepr. | |
| | | | | Norm | |
| Zust. | Änderung | Datum | Name | ZILLER Böhmenkirch | |

Druckfeder

D-02015

