|   | _   |   |       |                       | <u> </u> |             |              | 9            |               |   |   |                         |                                     |                          |  |
|---|---|---|-------|-----------------------|----------|-------------|--------------|--------------|---------------|---|---|-------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--|
|   |   |   |       |                       |          |             |              |              |               |   |   |                         |                                     |                          |  |
| Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.               | e1=20.5  De=55 $\pm$ 0.8  (Di = 45 )  Form 1. Federenden angelegt  wind geschliffen |   |       |                       |          |             |              | Form         | m 2           | Fn = 685. Fc =  | Federrat<br>(Drahtlär<br>(Steigun<br>(Masse | nge L = 3; g P = m = 4! | = .42 N/mr<br>22 mr<br>mn<br>95.830 | n)<br>n)<br>g)           |  |
|   |   |   |       |                       |          |             |              |              |               |   |   | und gesc                | hliffen                             |                          |  |
|   | 1   | Anzahl der federr<br>Gesamtanzahl de            |       | n = 18.5<br>nt = 20.5 |          |             | 10           |              | nach          | ige Abweic<br>n EN 15800<br>itegrad   | hungen<br>                                  | DIN<br>2096             |                                     |                          |  |
| 1   | 2   | Windungsrichtung                                | 9     |                       |          | rechts      | $\boxtimes$  |              |               | De, Di  | 1   | <u>2</u> ⊠              | 3                                   | $\overline{}$            |  |
| 1   |   |   |       |                       |          | links       | 0            |              | ł             | L0  | $\frac{\circ}{\circ}$                       | $\boxtimes$             | $\frac{\circ}{\circ}$               | $\stackrel{\circ}{\sim}$ |  |
|   |   | Entgraten der Federenden nicht kinnen on aussen |       |                       |          |             |              |              |               | F1  | Ö   | Ø                       | Ō                                   | Ö                        |  |
|   | 3   |   |       |                       |          |             |              |              | -             | F2  | 0   | 0                       | 0                                   | $\stackrel{\circ}{\sim}$ |  |
| ì   |   |   |       |                       |          |             |              |              |               | e1<br>e2  | 0   | X<br>X                  | 0                                   | 0                        |  |
|   |   |   |       |                       |          |             |              |              | ł             | d   |   | XX                      |                                     | -                        |  |
|   | 4   | 4 Arbeitsweg (Hub)                              |       |                       |          |             |              |              |               |   |   |                         | durch:                              |                          |  |
|   | 5   | Lastspielfrequenz                               |       |                       |          |             |              |              | 11            | a) wenn eine Fe   | ederkraft und                               |                         | LO                                  | 0                        |  |
|   | 6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C  |   |       |                       |          |             |              |              |               | 3 3 3   |   |                         | n und                               | XX                       |  |
|   | 7   | Staboberfläche gewalzt Spitzenlos geschliffen   |       |                       |          |             |              |              |               | b) wenn eine Federkraft, die zugehörige<br>Länge und L0 vorgeschrieben sind |   |                         | d n und                             | ×                        |  |
|   |   |   |       |                       |          |             |              |              |               |   |   |                         |                                     | 0                        |  |
|   |   | Feder kugelgestrahlt                            |       |                       |          |             |              |              |               | ,   | Federkräfte und die zu-                     |                         | L0, n u                             | nd 🔾                     |  |
| 0 ← ±   | 8   | Oberflächenschutz :                             |       |                       |          |             |              |              |               | gehörigen Längen vorgeschrieben sind  |   |                         | L0, n u<br>De, Di                   | nd 🔾                     |  |
| e use<br>n with<br>nent<br>grar<br>yn.  | 9   | Werkstoff: 1,4310                               |       |                       |          |             |              |              |               |   |   | Unge                    | -                                   | ernde                    |  |
| Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design. |   | 9 WEINSTOIL 1.4310                              |       |                       |          |             |              |              | 12            | 2 Ungesetzt zu liefernde Prüffedern setzen!  übrige Federn gesetzt          |   |                         |                                     |                          |  |
| to oth<br>f, are<br>ole to<br>to ev<br>mod  |   |   |       |                       |          |             |              |              |               | unge  | setzt                                       | liefern                 |                                     |                          |  |
| ig it 1<br>hero<br>e lial<br>in th  |   |   |       |                       |          |             |              |              |               |   |   |                         |                                     |                          |  |
| givin<br>ints tl<br>rs ar<br>rs ar<br>irved<br>if a u   |   |   |       |                       |          |             |              |              |               |   |   |                         |                                     |                          |  |
| and<br>onte<br>ende<br>rese<br>ion c  |   |   |       |                       |          |             |              |              | _             |   |   |                         |                                     |                          |  |
| nent<br>he c<br>Offe<br>are<br>strati   |   | Bearb.  Gepr.                                   |       |                       |          | Datum       | Name         |              | $\frac{1}{2}$ | D 16 1  |   |                         |                                     |                          |  |
| ocun<br>o of t<br>ority.<br>ghts<br>regi:   |   |   |       |                       |          |             |              | $\mathbf{I}$ | Druckf        | eder  |   |                         |                                     |                          |  |
| is de<br>ation<br>utho<br>All rig<br>the  |   |   |       |                       | Norm     |             |              |              | 1             |   |   |                         |                                     |                          |  |
| of th<br>unica<br>iss a<br>les. /   |   |   |       |                       |          |             |              |              | L             |   |   |                         |                                     |                          |  |
| ying<br>omm<br>xpre<br>mag<br>patel   |   | ZILLE PRAZISIONSF                               |       |                       |          |             | $\mathbb{R}$ |              | RD-50         | 061   |   |                         |                                     |                          |  |
| Copy<br>or cc<br>out e<br>of de   |   |   |       |                       |          | PRĂZISIO    | ONSFEDE      | RD-50061     |               |   |   |                         |                                     |                          |  |
|   | Zust  | . Änderung                                      | Datum | Name                  | ZILLER   | Böhmenkirch |              |              | İ             |   |   |                         |                                     |                          |  |
| •   | M:\F  | FED1\D-12539.fed                                |       |                       |          |             |              |              |               |   |   |                         | 03.                                 | 01.2023 14:18            |  |