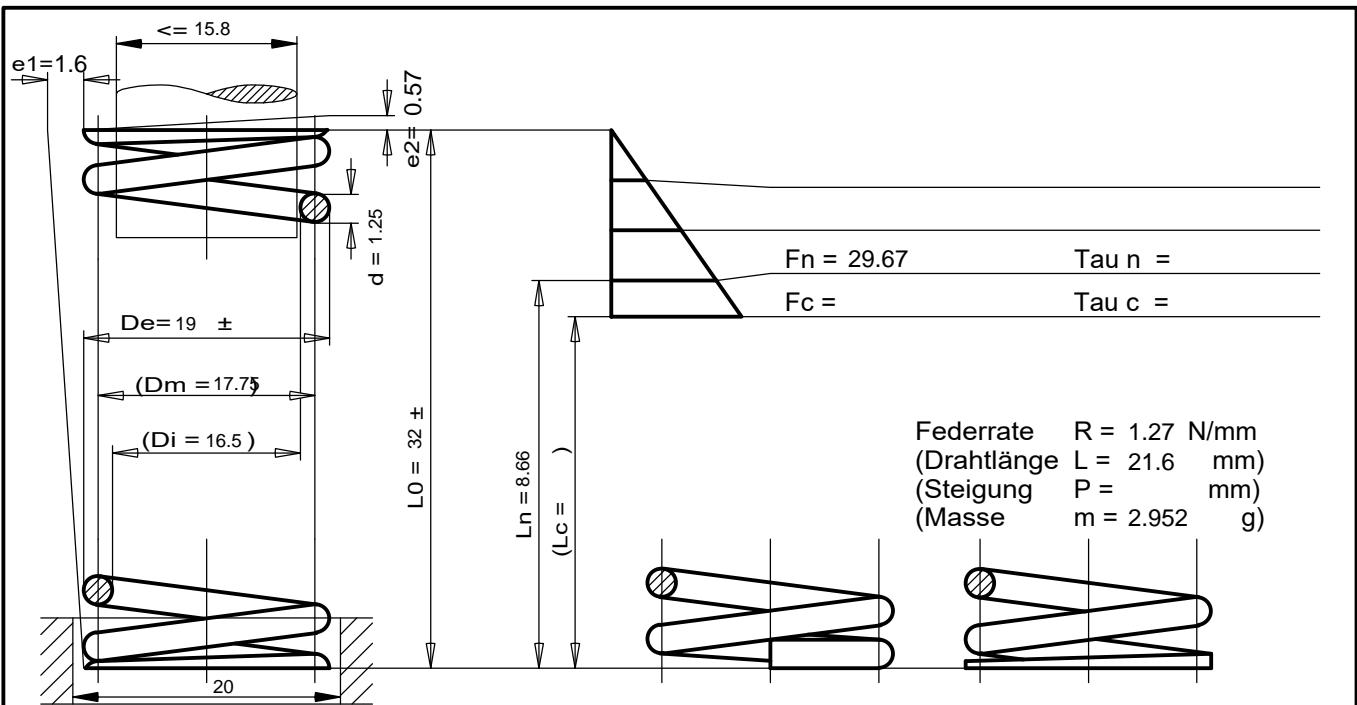


Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

Form 1. Federenden angelegt  
☒ und geschliffenForm 2. Federenden  
○ angelegtForm 3. Federenden  
○ angelegt, geschmiedet  
und geschliffen

|   |  |   |
|---|--|---|
| 1 | Anzahl der federnden Windungen           | n = 3.5   |
|   | Gesamtanzahl der Windungen               | nt = 5.5  |
| 2 | Windungsrichtung                         | rechts<br>☒ links<br>○  |
| 3 | Entgraten der Federenden                 | nicht<br>☒ innen<br>○ aussen<br>○   |
| 4 | Arbeitsweg (Hub)                         |   |
| 5 | Lastspielfrequenz                        |   |
| 6 | Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C |   |
| 7 | Draht- oder Staboberfläche               | gezogen<br>☒ gewalzt<br>○ spitzenlos geschliffen<br>○ Feder kugelgestrahlt<br>○ |
| 8 | Oberflächenschutz :                      |   |
| 9 | Werkstoff: SH/DH                         |   |

| 10     | Zulässige Abweichungen<br>nach EN 15800<br>Gütegrad                   |                                  |                       | DIN<br>2096   |
|--------|---|----------------------------------|-----------------------|---|
|        | 1   | 2                                | 3                     |   |
| De, Di | <input type="radio"/>   | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/>   |
| L0     | <input type="radio"/>   | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/>   |
| F1     | <input type="radio"/>   | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/>   |
| F2     | <input type="radio"/>   | <input type="radio"/>            | <input type="radio"/> | <input type="radio"/>   |
| e1     | <input type="radio"/>   | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/>   |
| e2     | <input type="radio"/>   | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/>   |
| d      |   |                                  |                       |   |
| 11     | Fertigungsausgleich   |                                  |                       | durch:  |
| a)     | wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind     |                                  |                       | L0<br><input type="radio"/>   |
| b)     | wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind |                                  |                       | n und<br>d<br><input checked="" type="radio"/>  |
|        |   |                                  |                       | n und<br>De, Di<br><input type="radio"/>  |
| c)     | wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind  |                                  |                       | L0, n und<br>d<br><input type="radio"/>   |
|        |   |                                  |                       | L0, n und<br>De, Di<br><input type="radio"/>  |
| 12     | Prüffedern setzen !<br>übrige Federn gesetzt<br>ungesetzt             |                                  |                       | Ungesetzt zu liefernde<br>Federn dürfen länger<br>sein als L0<br><input type="radio"/><br><input type="radio"/> liefern |

|       |          |       |      |                    |      |
|-------|----------|-------|------|--------------------|------|
|       |          |       |      | Datum              | Name |
|       |          |       |      | Bearb.             |      |
|       |          |       |      | Gepr.              |      |
|       |          |       |      | Norm               |      |
| Zust. | Änderung | Datum | Name | ZILLER Böhmenkirch |      |

Druckfeder

D-12550

