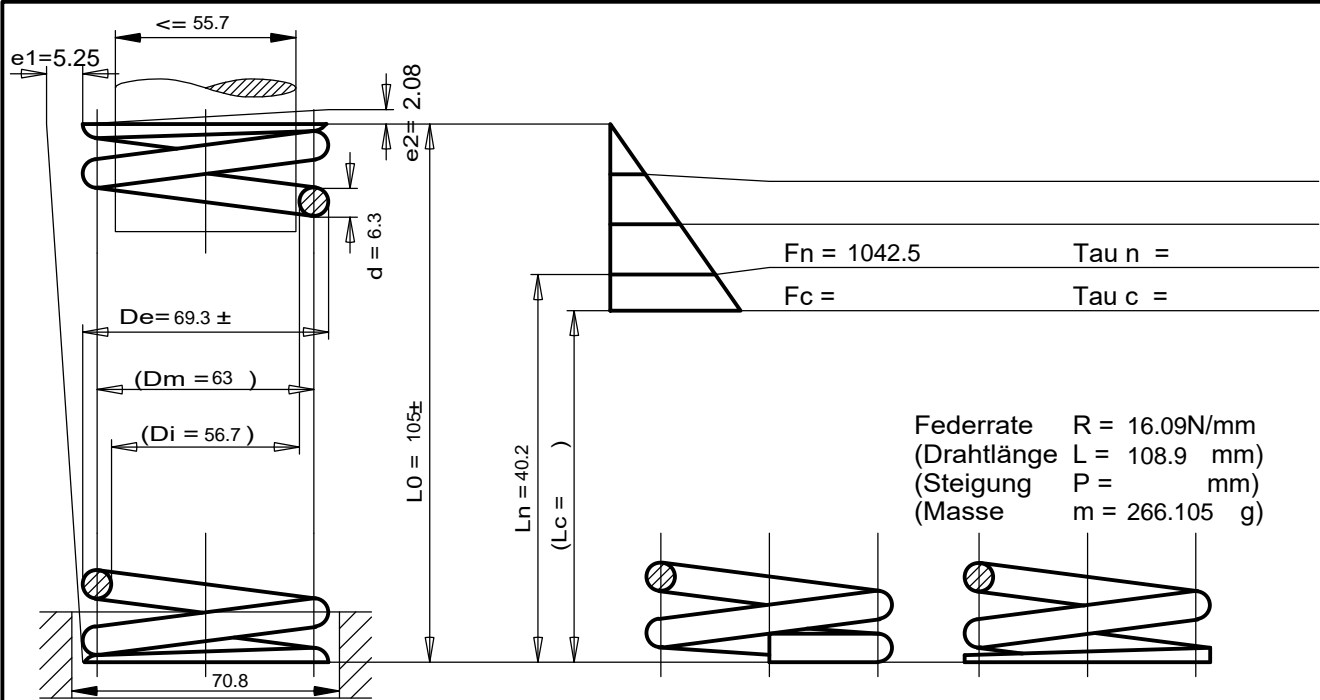


Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Form 1. Federenden angelegt und geschliffen

☒

Form 2. Federenden angelegt

☐

Form 3. Federenden angelegt, geschmiedet und geschliffen

☐

1	Anzahl der federnden Windungen	$n = 3.5$
	Gesamtanzahl der Windungen	$nt = 5.5$
2	Windungsrichtung	rechts <input checked="" type="checkbox"/> links <input type="checkbox"/>
3	Entgraten der Federenden	nicht <input checked="" type="checkbox"/> innen <input type="checkbox"/> aussen <input type="checkbox"/>
4	Arbeitsweg (Hub)	
5	Lastspielfrequenz	
6	Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C	
7	Draht- oder Staboberfläche	gezogen <input checked="" type="checkbox"/> gewalzt <input type="checkbox"/> spitzenlos geschliffen <input type="checkbox"/> Feder kugelgestrahlt <input type="checkbox"/>
8	Oberflächenschutz :	
9	Werkstoff: 1.4310	

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad	DIN 2096			
	1	2	3		
	De, Di	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	L0	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	F1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	F2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	e1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	e2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	d				
11	Fertigungsausgleich	durch:			
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	<input type="checkbox"/>		
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	<input checked="" type="checkbox"/>		
		n und De, Di	<input type="checkbox"/>		
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	<input type="checkbox"/>		
		L0, n und De, Di	<input type="checkbox"/>		
12	Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt <input type="checkbox"/> ungesetzt <input type="checkbox"/>	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 <input type="checkbox"/> liefern			

				Datum	Name	Druckfeder
				Bearb.		
				Gepr.		
				Norm		
						RD-63049
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch		