

Technical drawing of a helical spring with the following dimensions and properties:

- Outer diameter: $D_e = 1.1 \pm$
- Mean diameter: $D_m = 1$
- Inner diameter: $D_i = 0.9$
- Wire diameter: $d = 0.1$
- Free length: $L_0 = 6.3 \pm$
- Installed length: $L_n = 2.03$
- Length of coil: $(L_c =)$
- Spring rate: $R = 0.07 \text{ N/mm}$
- Wire length: $L = 4.6 \text{ mm}$
- Pitch: $P = \text{mm}$
- Mass: $m = 0.003 \text{ g}$
- Force: $F_n = 0.31$
- Force: $F_c =$
- Stress: $\tau_n =$
- Stress: $\tau_c =$

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
		1	2	3	
	De, Di	○	⊗	○	○
	L0	○	⊗	○	○
	F1	○	⊗	○	○
	F2	○	○	○	○
	e1	○	⊗	○	○
	e2	○	⊗	○	○
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0	○
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d	⊗
				n und De, Di	○
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n und d	○
				L0, n und De, Di	○
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
	Prüffedern setzen !				
	übrige Federn gesetzt ○ ungesetzt ○ liefern				

RD-01019