

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad			DIN 2096
		1	2	3
	De, Di	○	⊗	○
	L0	○	⊗	○
	F1	○	⊗	○
	F2	○	○	○
	e1	○	⊗	○
	e2	○	⊗	○
	d			
11	Fertigungsausgleich		durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind		L0 ○	
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind		n und d ⊗	
			n und De, Di ○	
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind		L0, n und d ○	
			L0, n und De, Di ○	
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0			
	Prüffedern setzen !			
	übrige Federn gesetzt ○			
	ungesetzt ○ liefern			

RD-01215