| | | TEDT: Bracklede | | | | | | | |
|--|---|--------------------------------|-----------------------|-----------------|---|---|---|--------------------|--------------|
| | <= 0.8 | | | | | | | | |
| it oflich- nt- | | | | | | | | | |
| Ver- sowel verp Pate alten. | | | | | Fn = 1.03 Tau n | | | = | |
| age, ttet, s ngen I der beha | | | | | Fc = Tau c | | | | |
| Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten. | De=1.36 ± (Dm =1.2) (Di = 1.04) (Di = 0) (Di = 0) | | | | Federrate R = 0.27 N/mm (Drahtlänge L = 7.3 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 0.009 g) | | | | |
| owie Mitte Klich ense r Gel | _ | | | | > | | | \rightarrow | |
| abe s und sdrüc chad | / | | ₩ ₩ | \subset | _ | | | \leq | |
| iterga tung nt aus zu Sr silung | / | 1.6 | <u> </u> | | | | • | | |
| Wei wer nich ten erte | Form 1. Federenden angelegt und geschliffen | | | | Form 2. Federenden Form 3. Federenden angelegt, geschmiedet und geschliffen | | | | |
| ı | 1 | Anzahl der federnden Windungen | Windungen n = 12.5 | | | | Zulässige Abweic | hungen | |
| | Gesamtanzahl der Windungen nt = 14.5 | | | | | nach EN 15800 Gütegrad | | | DIN 2096 |
| | 2 | Windungsrichtung | rechts | \boxtimes | | | 1 2 | 3 | |
| | | Windingshortung | links | $\tilde{\circ}$ | | De, Di L0 | 0 | 0 | 0 |
| | | | | | | F1 | \circ | Ö | Ŏ |
| | 3 Entgraten der Federenden nicht 🗴 innen 🔾 | | | | | F2 | 0 0 0 Ø | 0 | 0 |
| | | | ausser | \sim 1 | | e1 e2 | \bigcirc \bigcirc \bigcirc | 0 | 0 |
| | 4 | 4 Arbeitsweg (Hub) | | | | d | | | |
| | - | | | | | Fertigungsaus | sausgleich | | |
| | | 5 Lastspielfrequenz | | | | 1 1 | derkraft und die zuge- vorgeschrieben sind | LO | 0 |
| | 6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C | | | | | | | n und | \boxtimes |
| | 7 | | | | | | derkraft, die zugehörige vorgeschrieben sind | d | |
| | Staboberfläche gewalzt O spitzenlos geschliffen O | | | | | n und De, Di | | | \circ |
| | | Feder kugelgestrahlt | | | | c) wenn zwei Federkräfte und die zu- gehörigen Längen vorgeschrieben sind | | L0, n un | nd O |
| a | 8 | 8 Oberflächenschutz : | | | | | | L0, n un De, Di | nd 🔾 |
| Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design. | 9 Werkstoff: 1.4310 | | | | 12 | Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 übrige Federn gesetzt ungesetzt Ungesetzt Uliefern | | | |
| it to irrof, sirable ir the ith mility milit | ungesetzt 🔾 lieleiti | | | | | | | | |
| and giving intents the inders are I eserved in of a utili | | | | | | | | | |
| ient a Offer Offer are r stratic | | Datum Name | | Name | | | | | |
| ocum of th rrity. ghts regis | | Bearb. | 1 | | \dashv | Druckfeder | | | |
| is do ation tutho All riç the i | | Gepr. Norm | | | \exists | | | | |
| of th nunica ess a ges., | | | | | | | | | |
| Sopying or comm out expre f damag f a pate | | | ZILLE! PRĀZISIONSFEDE | | N | RD-016 | 614 | | |
| 0000 | Zust. | Änderung Datum Name ZILLER | | | \dashv | | | | |
| M:\FED1\D-12539.fed 03.01.2023 14:18 | | | | | | | | | 1.2023 14:18 |