

Technical drawing of a helical spring with the following dimensions and specifications:

- Outer diameter: $De = 13 \pm$
- Mean diameter: $(Dm = 11.8)$
- Inner diameter: $(Di = 10.6)$
- Wire diameter: $d = 1.2$
- Free length: $Lo = 58.7$
- Coiled length: $Ln = 16.73$
- Coiled length (pitch): $(Lc =)$
- End distance: $e1 = 2.94$
- End distance: $e2 = 0.39$
- End distance: ≤ 10.1
- End distance: 13.5

Stress analysis results:

- Force: $F_n = 49.82$
- Force: $F_c =$
- Stress: $\tau_n =$
- Stress: $\tau_c =$

Spring properties:

- Federrate: $R = 1.19 \text{ N/mm}$
- (Drahtlänge $L = 43.4 \text{ mm}$)
- (Steigung $P = \text{mm}$)
- (Masse $m = 3.781 \text{ g}$)

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
	1	2	3		
	De, Di	☐	☒	☐	☐
	L0	☐	☒	☐	☐
	F1	☐	☒	☐	☐
	F2	☐	☐	☐	☐
	e1	☐	☒	☐	☐
	e2	☐	☒	☐	☐
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0	☐
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d	☒
				n und De, Di	☐
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n und d	☐
				L0, n und De, Di	☐
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
Prüffedern setzen !					
übrige Federn gesetzt ☐					

RD-12001-01