Form 1. Federenden angelegt (Dia = 10.8) Form 1. Federenden angelegt (Dia = 10.8) Form 1. Federenden angelegt (Dia = 10.8) Form 2. Federenden (Drahtlânge L. = 91.1 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 14.365 g) Form 3. Federenden (Masse m = 14.365 g) Form 3. Federenden (Masse m = 14.365 g) Form 3. Federenden (Drahtlânge L. = 91.1 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 14.365 g) Form 3. Federenden	1									
Manual geschliffen	nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	e1=	De=14.8 ± (Dm = 12.8) (Di = 10.8) (Di = 10.8)	Form	m 2	Fc =	Federrate R = 5 (Drahtlänge L = 9 (Steigung P = (Masse m = 1	= .46 N/mn 1.1 mn mm 4.365 (n) ı)	
Gesamtanzahl der Windungen nt = 14.5 2 Windungsrichtung rechts 1 2 3 3 1 2 3 3 1 2 3 3 1 2 3 3 1 2 3 3 1 3 3 1 3 3 1 3 3		1	und geschliffen und geschliffen				angelegt und geso Zulässige Abweic	, geschmie chliffen hungen		
Section Sect		2					Gütegrad 1 2		2096	
Sentgraten der Federenden nicht			links		-	L0	0 🛭		Ŏ	
5 Lastspielfrequenz 6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C 7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt 8 Oberflächenschutz: 11 Fertigungsausgleich durch: a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind n und De, Di c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörige Längen vorgeschrieben sind c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörige Längen vorgeschrieben sind L0 n und d De, Di L0, n und d L0, n und d L0, n und d		3	innen			F2 e1	0 0 0 Ø	Ŏ	0	
5 Lastspielfrequenz 6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C 7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt 8 Oberflächenschutz: a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind n und De, Di c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörige Längen vorgeschrieben sind L0 n und d n und De, Di c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörige Längen vorgeschrieben sind		4	5 Lastspielfrequenz 6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C 7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt			<u>'</u>				
7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt Spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt Oberflächenschutz: 8 Oberflächenschutz:						a) wenn eine Federkraft und die zuge-			(
Torant- oder gezogen Staboberfläche gewalzt Staboberfläche gewalzt Staboberfläche Spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt Communication oder gewalzt Staboberfläche Spitzenlos geschliffen Staboberflächen Spitzenlos geschliffen Sp						n und		Ç		
8 Oberflächenschutz : c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind		7						n und	(
sind L0, n und		8	Feder kugelgestrahlt			·		d		
9 Werkstoff: 1.4310 12	ı tı					sind L0, n und				
Datum Name Datum Name Datur Name Datur Name Datur Name Datur Name Bearb. Gepr. Norm RD-20032	re liable to the payment in the event of the grantility model or design.	9 Werkstoff: 1,4310				Prüffedern setzen! übrige Federn gesetzt Federn dürfen länger sein als L0				
Datum Name Dout express authority. Of damages. All rights are of a patent or the a patent or the data of the patent or the pate	inders at reservec on of a u									
r so be to b	All rights are the registration		Bearb. Gepr.		Druckfeder					
PRĂZISIONSFEDERN IND-ZUUJZ	express a mages. #					$BD_2 O_0$	าวว		$\overline{\top}$	
• · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	out e of da of a μ		PRĀZISIONSFEI	DERN		\D-2U	JSZ			