

Technical drawing of a helical spring with the following dimensions and specifications:

- Outer diameter: $De = 20 \pm$
- Mean diameter: $(Dm = 17.75)$
- Inner diameter: $(Di = 15.5)$
- Wire diameter: $d = 2.25$
- Free height: $Lo = 28.5$
- Coil length: $Ln = 13.72$ ($Lc =$)
- End distance: $e1 = 1.43$
- End distance: $e2 = 0.6$
- End distance: ≤ 14.9
- End distance: 20.8

Stress analysis results:

- Force: $F_n = 197.15$
- Force: $F_c =$
- Stress: $\tau_n =$
- Stress: $\tau_c =$

Spring properties:

- Federrate: $R = 13.34 \text{ N/mm}$
- (Drahtlänge: $L = 38.9 \text{ mm}$)
- (Steigung: $P = \text{mm}$)
- (Masse: $m = 9.563 \text{ g}$)

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
		1	2	3	
	De, Di	○	⊗	○	○
	L0	○	⊗	○	○
	F1	○	⊗	○	○
	F2	○	○	○	○
	e1	○	⊗	○	○
	e2	○	⊗	○	○
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0	○
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d	⊗
				n und De, Di	○
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n und d	○
				L0, n und De, Di	○
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ○ ungesetzt ○ liefern				

	Druckfeder	
	D-22511	