ten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent- erteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	Form 1. Federenden angelegt wind geschliffen							Fn = 45.26  Fc = Tau c =  Federrate R = 7.41 N/mm (Drahtlänge L = 23.6 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 0.914 g)  Form 2. Federenden angelegt angelegt angelegt, geschmiedet und geschliffen						
-	1	1 Anzahl der federnden Windungen n = 5.5  Gesamtanzahl der Windungen nt = 7.5							)	Zı	nach	ge Abweicl EN 15800 egrad		DIN 2096
	2	Windungsrichtun	g			rechts links	× O		De, Di L0	1 0	+	2	3	0
-	3	3 Entgraten der Federenden nicht 🔉 innen O aussen O							F1 F2 e1	0		Ø 0 Ø	0	0 0
	4 Arbeitsweg (Hub)								e2 d	0		$\boxtimes$		
ŀ	5 Lastspielfrequenz							1			-			1:
-	6								a) wenn eine Federkraft und die zuge- hörige Länge vorgeschrieben sind				L0	0
-	7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt								b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind  n und n und De, Di					
	8	spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt							c) wenn zwei Federkräfte und die zu- gehörigen Längen vorgeschrieben			L0, n t	und O	
] aut.									I O n und				(	
of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	9 Werkstoff: SH/DH							12	Ungesetzt zu liefernde Früffedern setzen!  übrige Federn gesetzt ungesetzt  üngesetzt Ungesetzt Ungesetzt Ungesetzt Ungesetzt Ungesetzt Ungesetzt					
are reserved i	Datum Name													
s. All rights a or the registr		Bearb. Gepr. Norm							Drucl	kfede	er			
f damages f a patent o		ZILLE PRĀZISIONSFEI						RN	D-10	024				