ten zu Schauensersatz. Alle Nechte für den Fall der Faterit- erteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	e1=2.01 De=15 ± 0.3 $(Di = 10)$ Form 1. Federenden angelegt $(Di = 10)$ $(D$							Fn = 232.79 Fc = Tau c = Federrate R = 21.03N/mm (Drahtlänge L = 82.5 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 15.873 g) Form 2. Federenden angelegt angelegt angelegt, geschmiedet und geschliffen					
	1 Anzahl der federnden Windungen n = 8.5 Gesamtanzahl der Windungen nt = 10.5							10		_l na	ssige Abweic	hungen	DIN 2096
	2	Windungsrichtun	g			rechts	× O		De, Di	1 0	Gütegrad 2 X	3	2096
-	3	Entgraten der Fe	derender	1		nicht			F1 F2 e1	0	X	0	0
	aussen () 4 Arbeitsweg (Hub)								e2 d	0	X	0	
-								1					:
⊢	5 Lastspielfrequenz										Federkraft und die zuge- e vorgeschrieben sind		0
⊢	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C 7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt Spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt 8 Oberflächenschutz :								b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind		n und d n und	× 0	
									c) wenn zwei Federkräfte und die zu- gehörigen Längen vorgeschrieben		De, Di L0, n u d		
									genorigen				und O
of a patent or the registration of a utility model or design.	9 Werkstoff: 1.4310							12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 übrige Federn gesetzt ungesetzt liefern				
tration of a u	Datum Name												
or the regist	Bearb. Gepr. Norm								Druck	kfeder	•		
of a patent						ZIL Prāzisio	LEG DNSFEDE	RN	RD-2	5005			
. ``		Änderung	Datum	Name :		Böhmenkirch							