Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.		Com = 9.4 )  (Di = 7.8 )	Ln = 16 ± e2 = 0.33 Ln = 9.65 (Lc = )			Fn = 145. Fc =		Tau n Tau c te R = 22 nge L = 21	= = 2.97N/mi 7.6 mi mr	m)
Weiterg wertung nicht au ten zu S erteilun	Form 1. Federenden angelegt  und geschliffen				Form 2. Federenden  angelegt  angelegt, geschmiedet  und geschliffen					
	1	Anzahl der federnden Windunger Gesamtanzahl der Windungen	n n = 3.5 nt = 5.5		10		nacl	ige Abweicl n EN 15800 itegrad	nungen	DIN 2096
	2	Windungsrichtung	rechts links	× O		De, Di L0	1 0	2	3 O	0
	3	Entgraten der Federenden	nicht innen aussei			F1 F2 e1 e2	0	\tilde{\t	0 0	0 0
	4	4 Arbeitsweg (Hub)				d		<u> </u>		
	5	5 Lastspielfrequenz				Fertigungsau			:	
	6	· · ·					Federkraft und die zuge- e vorgeschrieben sind		L0	0
	7	Staboberfläche gewalzt				b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d n und	 O
		spitzenlos geschliffen O Feder kugelgestrahlt				c) wenn zwei Federkräfte und die zu-		De, Di L0, n u		
	8					gehörigen Längen vorgeschrieben sind			LO, n u	
Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	9 Werkstoff: SH/DH				12	De, Di				
and giving contents the enders are I reserved in lion of a utili										
is document ation of the cuthority. Off all rights are the registrat			Bearb. Gepr. Norm	Name	Druckfeder					
opying of th communica at express a damages.			## ZIL	LER	2	D-1601	18-01			
ಕಕ್ಟ್	Zust	. Änderung Datum Name	ZILLER Böhmenkirch	-1401 EDEKI	4					
•	M:\F	ED1\D-12539.fed							03	.01.2023 14:18