

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
		1	2	3	
	De, Di	☐	☒	☐	☐
	L0	☐	☒	☐	☐
	F1	☐	☒	☐	☐
	F2	☐	☐	☐	☐
	e1	☐	☒	☐	☐
	e2	☐	☒	☐	☐
	d				
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0 ☐	
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d ☒	
				n und De, Di ☐	
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n und d ☐	
				L0, n und De, Di ☐	
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
Prüffedern setzen ! ☐					
übrige Federn gesetzt ☐ liefern					
ungesetzt ☐					

D-16045-09