							.9							
1														
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	e1=0.43 De=6.3 ± 0.2 (Dm =5.3) (Di = 4.3) Form 1. Federenden angelegt wund geschliffen						Fn = 42.88 Tau n = Tau c = Federrate R = 17.15N/mm (Drahtlänge L = 17.3 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 0.565 g) Form 2. Federenden angelegt Form 3. Federenden angelegt, geschmiedet							
								- 1			und gesc	hliffen		
	1	Anzahl der federn Gesamtanzahl de	n = 3.5 nt = 5.5					Zulässige Abweich nach EN 15800 Gütegrad		nungen	DIN 2096			
	2	Windungsrichtung	I		rechts	\boxtimes		-	De, Di	1	<u>2</u> ⊠	3	$\overline{}$	
					links	0		ŀ	L0	$\frac{\circ}{\circ}$	\boxtimes	$\frac{\circ}{\circ}$	$\frac{\circ}{\circ}$	
	3	Fatavatan dar Fadavandan nicht 🌣				\boxtimes			F1	0	X	0	0	
	3	Entgraten der Federenden nicht 🛇 innen 🔾						-	F2 e1	0	<u>O</u>	0	00	
				aussen O				-	e2	0	$\stackrel{\otimes}{\boxtimes}$	$\frac{\circ}{\circ}$	$\overline{}$	
	4	4 Arbeitsweg (Hub)							d		,			
	_	- , abolitaweg (Hub)						11	Fertigungsau	usgleich durch:			:	
	5									ederkraft und die zuge- vorgeschrieben sind		LO	0	
	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C											n und	\otimes	
	7	Draht- oder gezogen 🛇							 b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind 			d		
		Staboberfläche	aboberfläche gewalzt O spitzenlos geschliffen O						ŭ	· ·		n und De, Di	\circ	
		Feder kugelgestrahlt							LO			L0, n u	nd O	
	8	8 Oberflächenschutz :							 c) wenn zwei Federkräfte und die zu- gehörigen Längen vorgeschrieben sind 			d L0, n u		
use vith- nt rant												De, Di		
Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden with-out express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	9 Werkstoff: 1.4310							12	Ungesetzt zu liefernde Prüffedern setzen! übrige Federn gesetzt ungesetzt liefern					
and giving ontents the inders are reserved ir on of a util														
ocument a n of the co prity. Offer ghts are r registration					Datum	Name		Γ.						
		Bearb. Gepr.					$\ \ $	Druckfeder						
iis dc ation utho All riç the				Norm				1						
of th nunic ess a ges.								1						
pying somm expre tamaç tamaç								RD-10	011					
Co out of c		PRĀZISIONSFEL				UNSFEDI	ERN	L		-	T			
	Zust		Datum N	ame ZILLER	Böhmenkirch			L						
	M:\F	ED1\D-12539.fed										03.	01.2023 14:18	