erizu Schadensersatz. Ane Neone in der Fatente erteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	Porm 1. Federenden angelegt with the state of the state								Fn = 39.71 Fc = Tau c = Federrate R = 6.5 N/mm (Drahtlänge L = 23.6 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 0.914 g) Form 2. Federenden angelegt angelegt, geschmiedet und geschliffen						
	1	1 Anzahl der federnden Windungen n = 5.5 Gesamtanzahl der Windungen nt = 7.5							0		nac	sige Abweich ch EN 15800 ütegrad		DIN 2096	
	2	Windungsrichtun	g			rechts links	Ø O			De, Di L0	1 0	2 	3	0	
	3 Entgraten der Federenden nicht kinnen O									F1 F2 e1	0	Ø 0 Ø	0	0 0	
-	4 Arbeitsweg (Hub)								_	e2 d	0	X	<u> </u>		
-	5 Lastspielfrequenz							1	1	Fertigungsausgleich			durch:		
\vdash	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C									a) wenn eine Federkraft und die zuge- hörige Länge vorgeschrieben sind		L0	0		
⊢	7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt										ederkraft, die zugehörige) vorgeschrieben sind		n und d n und De, Di	×	
-	spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt Oberflächenschutz :									c) wenn zwei F gehörigen Lä		L0, n und		und 🔘	
<u> </u>										sind			De, Di	()	
of a patent or the registration of a utility model or design.	9 Werkstoff: 1,4310							12	2	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 übrige Federn gesetzt ungesetzt Oliefern					
tion of a utilit			T			.	I								
or the registra		Bearb. Gepr. Norm				Name			Druckf	eder					
f a patent c						 	LED	RN		RD-10	024				
סֿכ		Änderung	Datum	Name :		Böhmenkirch			L						