								9						
	<= 9.4 <b>=</b>													
	e1=4.48 • 24.00 • 15.00 • 1													
			-	<u>`</u>	62# 4 #0									
<u> </u>			$\ll$	<u> </u>	Φ		$\vdash$							
er- weit erpflic atent-	25 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2													
ge, Versigen	De=15 ± 0.3							Fn = 362.2 Tau n =  Fc = Tau c =						
nterlar estatte ndlun Fall o									<u> </u>		Tau C			
ser Uı cht ge derha ir den agung		(Dm = 12.5	)											
ig die: alts ni Zuwii ihte fü	LO = 89.5 ± (C = 0.1)								Federrate R = 10.43N/mm (Drahtlänge L = 153.2 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 29.700 g)					
altigur is Inha nden. e Rec														
rvielfä g ihre gestar gestar z. Alli ichsm														
ie Ver teilun ch zug sersat ebrau										0				
sow nd Mit ücklic adens der G	7		77.			$\overline{\mathcal{L}}$	$\geq$				$\supset$			
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	15.4													
Weite wertu nicht ten zu erteilu	<sup>-</sup>	/	derenden angelegt					orm	2. Federenden	Form	. 3. Federend	den		
		Ø und ge				·	0	angelegt	0		geschmie	edet		
	1	Anzahl der federnden Windungen n = 17.5						10		Zuläss	sige Abweic			
		Gesamtanzahl der Windungen nt = 19.5								nac	h EN 15800	J	DIN 2096	
	2	2 Windungsrichtung rechts kinks								1	ütegrad	3		
	-								De, Di L0	00	X X	0	0	
	3	3 Entgraten der Federenden nicht							F1 F2	00	X O	0	00	
	innen								e1	Ö	×	0	00	
	$\prod$								e2	0	X	0 ]	0	
	4	Arbeitsweg (Hub)						11	Fertigungsausgleich durch:					
	5	5 Lastspielfrequenz							a) wenn eine Federkraft und die zuge- hörige Länge vorgeschrieben sind			L0	0	
	6	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C							nonge Lange	; vorgeschneben sind		n und	××	
	7	7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt Spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt							b) wenn eine Fe			d	$\boxtimes$	
									Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und De, Di	0	
									c) wenn zwei Fe	wenn zwei Federkräfte und die zu-			nd 🔘	
	8	Oberflächenschutz :							gehörigen Längen vorgeschrieben sind		d L0, n u	nd		
use vith- nt rant									De, Di					
the uden waymer	9	Werkstoff: 1.431	10					12			_	setzt zu lief rn dürfen läi		
er and forbid the pa ent of									Prüffedern setzen! sein als L0 übrige Federn gesetzt					
f, are f, are ole to one eve mode									1 -		liefern			
ng it t theroi ire lial d in th														
nd givi tents ders a serve serve														
Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.						Datum Name								
ocumo n of th prity. ( ghts a					Bearb. Gepr.				Druckfeder					
this docation author . All ri					Norm									
ng of t muni press rages								$\frac{1}{2}$	DD 05	000	20			
Sopyir or con out export of dam		PRÄZISIONSFE				LLELF DNSFEDE	<b>₹N</b>	RD-25	UU9-(	JU				
	Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER	Böhmenkirch								
	M:\F	ED1\D-12539.fed										03.0	01.2023 14:18	